



Burkhardt & Weber MC 60 – 5171

<input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310		<input checked="" type="checkbox"/> AWF <input type="checkbox"/> Laschinenkarte für Bearbeitungszentrum		<input type="checkbox"/> Inventar-Nr. 5171		
Grunddaten	<input type="checkbox"/> Benennung NC-Bearbeitungszentrum		<input type="checkbox"/> Baujahr 1985		<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe	
	<input type="checkbox"/> Typ MC 60		<input type="checkbox"/> Liefer-Tag 18.10.85		<input type="checkbox"/> Bestell-Nr.	
	<input type="checkbox"/> Hersteller Burkhardt+Weber GmbH+coKG		<input type="checkbox"/> Liefer-Nr. 204402-8568		<input type="checkbox"/> Kostenstelle 5346	
	<input type="checkbox"/> Lieferer D-7410 Reutlingen 1		<input type="checkbox"/> Inbetriebn. vom 04.01.85		<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen 1695	
<input type="checkbox"/> Fabrik-Nr. 160 375.00		<input type="checkbox"/> Standort		<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten		
Technische Daten			Zubehör/Sondereinrichtungen		Besonders geeignet für	
Ständereinheit Z-Achse: 630 mm Hub, horizontal direkte Wegmessung m. Impulsmaßstab Drehstrom-Servomotor Kugelgewindetrieb, Zahnriementrieb			Papierbandfilter Fa. E. Seitz		universell einsetzbar	
Bearbeitungseinheit Y-Achse: 630 mm Hub, vertikal direkte Wegmessung m. Impulsmaßstab Drehstrom-Servomotor Kugelgewindetrieb, Zahnriementrieb pneumatischer Gewichtsausgleich Getriebe, 2 Schaltstufen Zahnriemenvorgelege Gleichstrommotor N = 45 kW Arbeitsspindel, WZ-Aufnahme A50 elektronische Spindelorientierung automatische Werkzeugklemmung Drehzahlbereich: n=20...4000 1/min			Lichtbild und Grundflächenmaße			
Zeichnungs-Nr. Siehe Sachgebiet 1.050.000 der Wartungsanleitung			290 673.00.11-0 Fundamentplan-Nr.		160 375.00.41-3 Stromlaufplan-Nr.	

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht		<input type="checkbox"/> Flächenbedarf 5,40 m x 5 B 4,90 m		<input type="checkbox"/> Höhe 3,75 m		<input type="checkbox"/> Gewicht 2490 kg		<input type="checkbox"/> Ausgestellt: Tag 28.10.85		<input type="checkbox"/> mar: Bakai	
<input type="checkbox"/> Antrieb		<input type="checkbox"/> Gesamtanschlusswert 40 kVA		<input type="checkbox"/> Gesamtleistungsbedarf		<input type="checkbox"/> kW		<input type="checkbox"/> Spannung 380 V		<input type="checkbox"/> Frequenz 50 Hz	
<input type="checkbox"/> Motor für		<input type="checkbox"/> Hersteller		<input type="checkbox"/> Type/Nr.		<input type="checkbox"/> Motor-Inv.-Nr.		<input type="checkbox"/> Bauform n. DIN 42950		<input type="checkbox"/> Leistung kW	
<input type="checkbox"/> Strom A		<input type="checkbox"/> Drehzahl 1/min		<input type="checkbox"/> Schutzart		Siehe Motorenliste 1.050.000					
Werkzeugmagazin (Kette) 80 Werkzeugplätze Magazinantrieb Drehstrom-Servomotor mit Getriebe Ausschwenkeinrichtung Getriebemotor, Keilriementrieb						<input type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input type="checkbox"/> Lärmpegel					
Werkzeugwechseleinrichtung Schwenkeinrichtung m. Doppelgreifer Getriebemotor, Keilriementrieb						<input type="checkbox"/> Emissionswerte					
Tischeneinheit X-Achse: 800 mm Hub, horizontal direkte Wegmessung m. Impulsmaßstab Drehstrom-Servomotor Kugelgewindetrieb, Zahnriementrieb Drehtisch Ø 630 mm Fa. Rückle						Hydraulikanlage Druckmittelbehälter V = 160 Ltr. Zentralschmiereinrichtung Behälter V = 15 Ltr. Späneförderer Fa. Mayfran Kühlmittleinrichtung Behälter V = 400 Ltr. Numerische Steuerung, Fa. Siemens Sinumerik 3 M Spritz- u. Lärmschutzkabine					
indirekte Wegmessung m. Drehgeber 360 Schaltstellung pro 360° Palettenaufnahmeeinrichtung Palettenspeicher Getriebemotor, Verschiebeeinrichtung						<input type="checkbox"/> Bemerkungen					