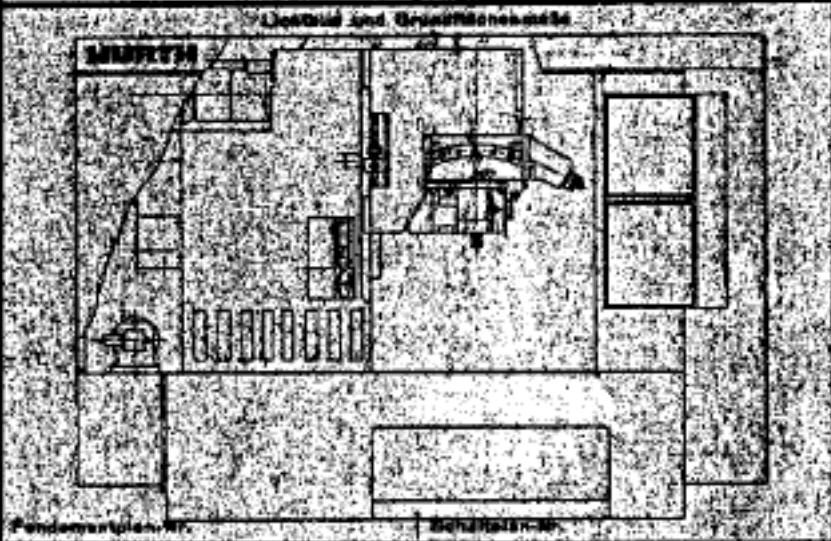


AWF Werkzeugmaschinenkarte für

DIN-Kurzbezeichnung
58 2003

Bezeichnung Zahnrad-Schabmaschine		Baumuster ZS 350 T	Inv.-Nr.
Hersteller CARL HURTH GmbH & Co., München		Fabrik-Nr. 44 118	Bestell-Tag/-Nr.
Lieferant		Baujahr	Liefer
Kennzeichen der Maschine		Zubehör / Sondereinrichtungen	Kostenstelle
Arbeitsraum		Gleichstrom-Hauptantr.	Standort
Länge x Breite d. Aufspannfl. mm 2050/700		Kühlmittel-Reinigungsanlage	Maschinen-Gruppe
Anzahl d. T-Nuten 2		HURTH-Handhabungseinr.	Kostenklasse
Breite/Abstand d. T-Nuten mm 18/180		Reitstöcke	Größe/grad
Breite d. Führungsnut mm 59			Besonders geeignet für
Spitzenhöhe (Reitstöcke) mm 350			
Schwenker d. Schabkopfes Grad - 35			
Achsabstand-Reitst./Schabr. min/max. mm 100*/285			
Zustellschlitten			
Bewegungsber.-Verfahrweg max. mm *185			
Arbeitsber. d. autom. Zustellung max. mm 20			
Kleinster Zustellschritt mm 0,1			
Schaber. innerh. d. Zustellber. max. mm 0,2			
Werkzeug			
Außendurchmesser max. mm 300			
Bohrungsdurchmesser mm 63,5/100			
Breite min/max. mm 20/50,8			
Werkstück			
Fußkr. Ø b. Schabrad Ø mm 250 min/max. mm 20/350			
Fußkr. Ø b. Schabrad Ø in. 7 min/max. mm 20/420			
Modul min/max. mm 1/8			
Zahnbreite = abhängig von Werkzeugbreite			



Bestellen Sie sich die Arbeitsgebäude des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos)