

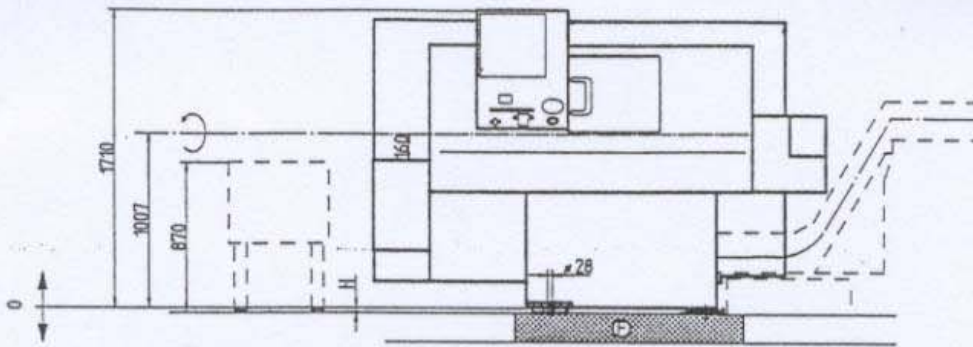
TECHNISCHE DATEN

Maschine		CT 20	CT 40	CT 60
Technische Daten				
Drehdurchmesser				
Umlauf-Ø über Bett	mm	280	400	600
Umlauf-Ø über Planschlitten	mm	185	225	360
Bett				
Spitzenhöhe ü. Bettführungsbahn	mm	240	260	350
Bettbreite	mm	250	320	450
Schlitten				
Schlittenlänge	mm	400	520	620
Schlittenbreite	mm	180	215	250
Planweg / Längsweg	mm	160/250	260/640/1040	380/1100/2100
Spindel - Spannmittel				
Spindelgröße, Flachflansch	mm	100h5	140h5	220h5
Spindelbohrung	mm	50	72	107
Futterdurchmesser	mm	110	175	250/315
Spindel-Ø im vorderen Lager	mm	70	100	140
Antrieb				
Antriebsleistung	kW	7,5	22 (11)	30
Max. Drehmoment an d. Hauptspindel	Nm	50	150 (75)	950
Drehzahlbereich, stufenlos	min ⁻¹	30-6000 (40-8000)	20-4000 (25-5000)	16-3150
Vorschub				
Z-Vorschubspindel-Ø / Steigung	mm	25/10	32/10	40/10
X-Vorschubspindel-Ø / Steigung	mm	25/10	25/5	32/10
Z-Vorschubkraft 100% ED	daN	300	800	1300
X-Vorschubkraft 100% ED	daN	300	500	800
Z-Eilgang- / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12/5	10/5	10/5
X-Eilgang- / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12/5	10/5	10/5
Reitstock				
Reitstock, Pinolendurchmesser	mm	50	80	100
Reitstock, Pinolenhub	mm	120	100	180
Reitstockdruck, max.	daN	300	800	1200
Reitstock, Pinolen-Aufnahme	MK	3	4	5
Drehlänge	mm		600/1000	1000/2000
Maschinen-Gewicht, Netto	kg	2600	3400/4000	6400/7400
Maschinen-Länge x Breite x Höhe	mm	2180x1610x1730		
DL 600			3260x1720x1650	
DL 1000			3580x1720x1770	4315x2050x2000
DL 2000				5315x2050x2000

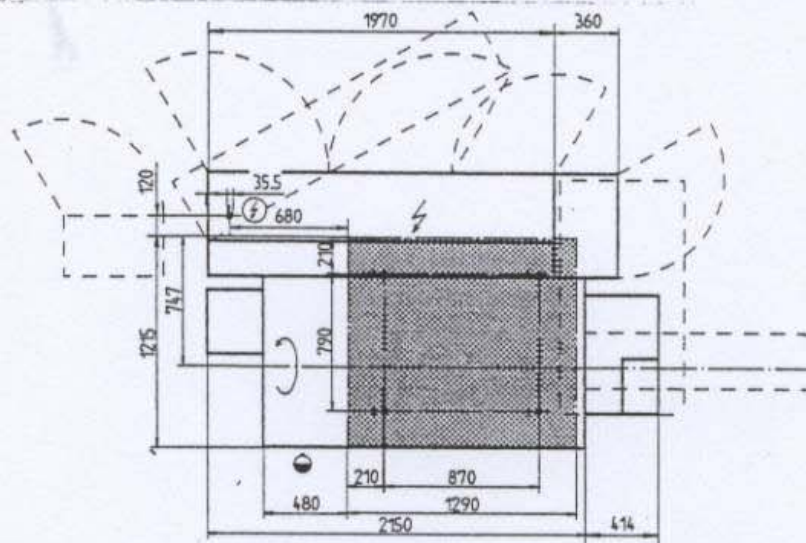
FUNDAMENTPLAN
FOUNDATION PLAN
PLAN DE FOUNDATION

EPL2-C

N.E.F. CT20

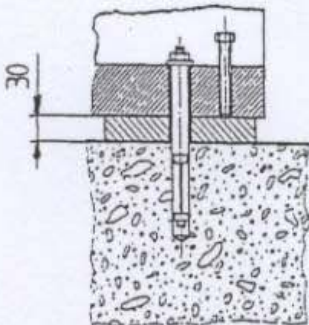


Maschine mit
Zusatzspindel

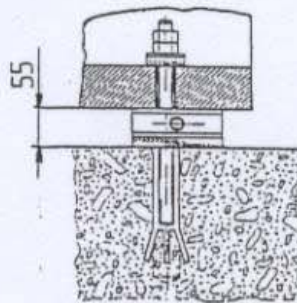


Durchgehende Stahlbetondecke oder (F) Maschinenfundament min. 300 mm Tiefe
Continuous reinforced concrete floor or (F) Machine foundation min. 300mm depth
Plancher en betonarme ou (F) Fondation de la machine au moins 300 mm profondeur

- (⚡) Schaltschrank-Anschluß von unten
Control cabinet connecting cables only from underneath
Encobrement pour d'en bas
- (⚡) Schaltschrank / Control cabinet / Armoire de distribution
- (⤵) Drehmitte / Turning line / Axe de distribution
- (●) Bedienungsseite / Operator side / Côté commande



Dübel
Expanding bolt
Goujon
("Liebig" B20-125)



Nivellierschuh mit
Schwingungsdämpfung
Lavalungs pads with
vibration damping
Bloc à niveler avec
amortisseur de vibrations
("AIR LOC" 212-VR/0)

Gewicht
Weight 2600 kg
Poinds

Befestigungselemente Stück
Fixing elements 4 Piece
Éléments de fixation Unité

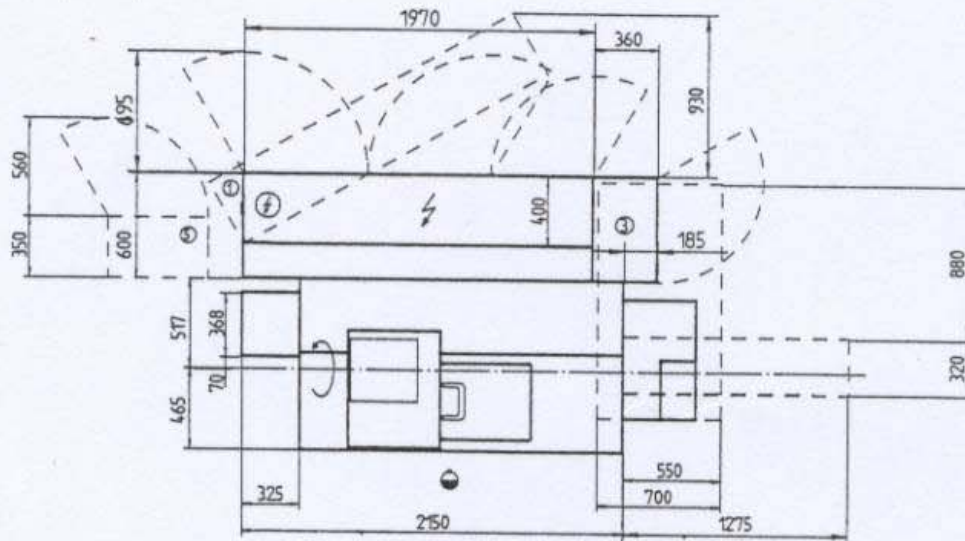
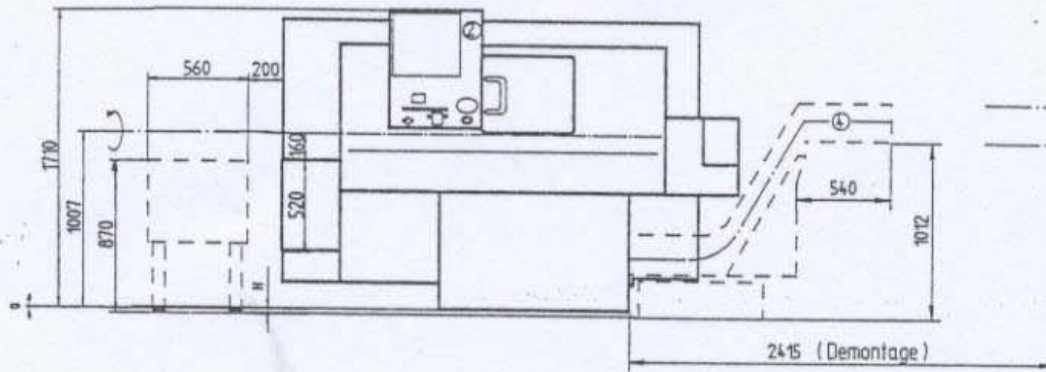
Druckplatten Stück
Pressure plates 4 Piece
Semelles épaisseurs Unité

AUFSTELLPLAN
MACHINE SIZES
PLAN D' INSTALLATION

EPL2-C

N.E.F. CT20

Maschine mit Zusatzspindel

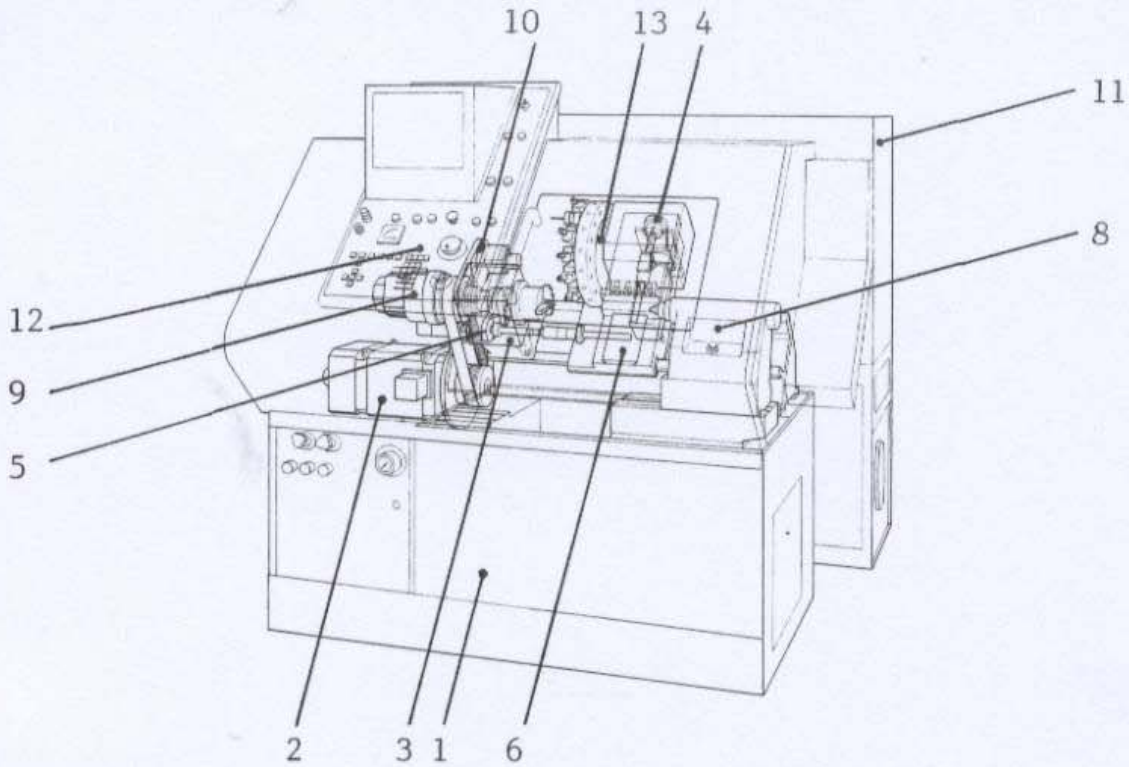


- Ⓛ Schaltschrank-Anschluß von unten
Control cabinet connecting cables only from underneath
Encobrement pour d'en bas
- ⚡ Schaltschrank / Control cabinet / Armoire de distribution
- Ⓢ Drehmitte / Turning line / Axe de distribution
- Ⓞ Bedienungsseite / Operator side / Côté commande

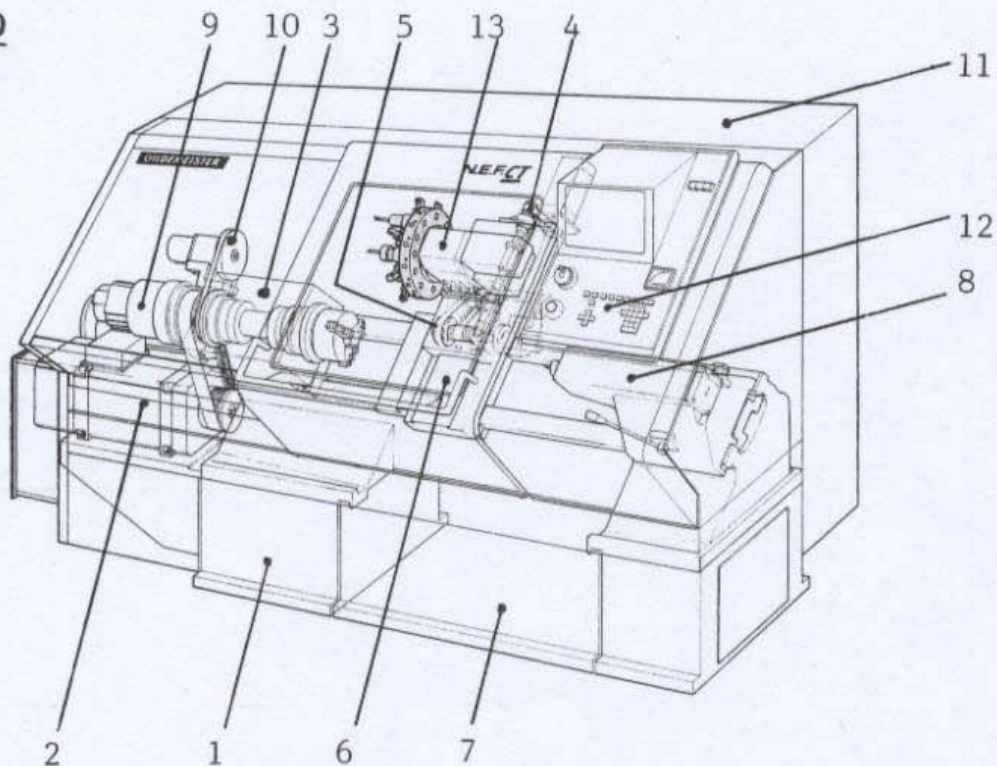
- ① Hauptschalter / Main switch / Interrupteur général ou principale
- ② Datenübertragung / Data transfer / Transmission de données
- ③ Hydraulik-Aggregat / Hydraulic-package aggregate / Groupe hydraulique
- ④ Späneförderer / Chip conveyor / Evacuateur de copeaux
- ⑤ Vortrafo

ALLGEMEINER AUFBAU

CT 20



CT 40 / CT 60



- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Bett | 9. Spanner |
| 2. Hauptantrieb | 10. Spindelpositionsgeber |
| 3. Spindelkasten mit Drehspindel | 11. Schrank mit Elektroteil, Hydraulik und Schmierung |
| 4. Vorschubantrieb plan | 12. Bedientafel |
| 5. Vorschubantrieb längs | 13. Werkzeugrevolver |
| 6. Kreuzschlitten | |
| 7. Spänewagen mit Kühlmittelbehälter | |
| 8. Reitstock | |