

# CNC - Drehmaschine

Inv. Nr.

855

Brennung		Doppelspindel Drehmaschine mit 12-Sationen Revolver/Spindel			Masch.-Gruppe		Kostenstelle					
Typ		DC 250-2		Baujahr		1985		Bestell-Nr.				
Hersteller		Gebr. Bronkmann, Detmold			Inbetriebn		Internes Kennz.					
Lieferant		Gebr. Bronkmann, Detmold			Standort		Anschaffungskosten					
Technische Daten					Zubehör/Sondereinrichtungen			Besonders geeignet für				
Arbeitsbereich					1) V-Constant 2) Futter KFL 400 mit ZWF							
Spitzenhöhe		mm		Spitzenweite		mm		300 K8 zus Zugstangen f. KL 300 so u.				
max. Drehlänge		250 mm			3 Fidaz 450 K8; Linke Maschine mit Spann							
max. Umlauf Ø		über Führungssäule 520 mm			zylinder OZR JK 150 3) Automatische Tür-							
max. Umlauf Ø		über Revolverkopf 280 mm			öffnung 4) Späneförderer 5) Vergrößererar-							
max. Umlauf Ø i.d. Kröpfung		mm			beitsraum 6) Ölnebelabscheider U20							
max. Werkstückgewicht		kg		Längshub		mm						
Länge der Kröpfung vor Planscheibe		mm										
Arbeitsspindel												
Spindelkopf nach DIN		55026		Größe		K8						
Spindel-Ø i. vord. Lage		120		Spindelbohrung		Ø 80 mm						
Planscheiben Ø		mm		max. Futter Ø		mm						
max. Drehmoment		643 Nm										
Support												
Meißelquerschnitt		25 x 32		Werkzeugsyst.								
Anz. der Bettschlitten				Planhub		250 mm						
Anz. der Planschlitten				Längshub		300 mm						
Reitstock												
Pinolenkegel				Pinolen Ø		mm						
max. Pilonenhub v. Hand/selbsttätig		mm		/		mm						
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig		/										
Zeichnungsnr.												
Maße/Gewicht		Flächenbedarf(Länge x Breite)			6,17 m x		3,25 m		Höhe 1,97 m Gewicht 11000 kg			
Antrieb		ges. Anschlußwert			kVA		ges. Leistungsbedarf			kW		
		Spannung			V		Frequenz			Hz		
Motor für		Hersteller		Type/Nr.		Motor- Inv. Nr.		Bauform n. DIN 42950		cos φ		
Hauptantrieb		Siemens (2 x)		GG51360WY41-		6HU1Z B5				Leistung in kW		
X-Achse		Siemens (2 x)		1HU3078-0AC01		B5				Drehzahl 1/min		
Z-Achse		Siemens (2 x)		1HU3078-0AC01		B5				Strom A		
Drehbewegung-Rev.		Siemens (2 x)		1HU3056-0AC01		B5				Schutzart		
Hydraulik		Schorch (2 x)		KA1100L-BB020		B5						
* siehe Bemerkungen												
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte							
Längsschlitten min/max		1...10000 mm/min			max. Spanquerschnitt							
Planschlitten min/max		1...10000 mm/min			Betriebsstoffbedarf							
Eilgang längs		10		plan		10 m /min		Kühlmittel				
Vorschubkraft längs		14000		plan		14000 N						
Gewindesteigungen		min/max										
metrisch		/		Steigung in mm		Umweltschutz						
withworth		/		Gänge/Zoll		Lärmpegel						
Modul		/		Steigung Modul		Emissionswerte						
Spindeldrehzahlen in 1/min												
Getriebestufe		Drehzahlbereich von bis		Anz der Stufen		Stufensprung						
I		1. 22 903				stufenlos		Bemerkungen			*	
II		2. 30 2400				regelbar		Schmierpumpe T21.2-200 / 0,76kW / 2750 1/min (2 x)				
III								Kühlmittelpumpe T21.2-200 / 0,76 kW / 2750 1/min (2 x)				
stufenlos von		bis		U/min		Ölkühler DR-63b-4 / 0,18kW / 1500 1/min (2 x)						

