

CNC - Drehmaschine						Inv. Nr.							
Ersteller:		IE letzte Änderung				01.08.2005				121			
Benennung			Vertikal Drehmaschine			Masch.-Gruppe			Kostenstelle				
Typ		Vertifront S-40-11		Baujahr		1990		Bestell-Nr.		Internes Kennz.			
Hersteller		Maschinenfabrik - Diedesheim GmbH			Inbetriebn								
Lieferant		Maschinenfabrik - Diedesheim GmbH			Standort			Anschaffungskosten					
Technische Daten					Zubehör/Sondereinrichtungen			Besonders geeignet für					
Arbeitsbereich					1 Werkzeugscheibenrevolver								
Spitzenhöhe		160 mm	Spitzenweite		mm			1 Automatische Frontschiebetür					
max. Drehlänge					mm								
max. Umlauf Ø Werkzeug					850 mm								
max. Umlauf Ø Werkstück					600 mm								
max. Umlauf Ø i.d. Kröpfung					mm								
max. Werkstückgewicht		kg	Längshub		mm								
Länge der Kröpfung vor Planscheibe					mm								
Arbeitsspindel													
Spindelkopf nach DIN					Größe								
Spindel-Ø i. vord. Lage					Spindelbohrung			45 mm					
Planscheiben Ø		mm	max. Futter Ø		mm								
max. Drehmoment					Nm								
Support													
Meißelquerschnitt					Werkzeugsyst.								
Anz. der Bettschlitten					Planhub			350 mm					
Anz. der Planschlitten					Längshub			400 mm					
Reitstock													
Pinolenkegel					Pinolen Ø			mm					
max. Pilonenhub v. Hand/selbsttätig		mm	/		mm								
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig					/								
Zeichnungsnr.													
Maße/Gewicht		Flächenbedarf(Länge x Breite)			4 m x		2,2 m		Höhe		3,1 m	Gewicht	8600 kg
Antrieb		ges. Anschlußwert			kVA		ges. Leistungsbedarf			kW			
		Spannung			380 V		Frequenz			50 Hz			
Motor für		Hersteller	Type/Nr.	Motor- Inv. Nr.	Bauform n. DIN	42950	cos φ	Leistung in kW	Drehzahl 1/min	Strom A	Schutzart		
siehe Anhang													
Vorschubgeschwindigkeit		1 bis 14 000 mm/min			Zerspanwerte								
Längsschlitten min/max					max. Spanquerschnitt								
Planschlitten min/max					Betriebsstoffbedarf								
Eilgang längs		plan			Kühlmittel								
Vorschubkraft längs		plan											
Gewindesteigungen		min/max											
metrisch		/			Steigung in mm			Umweltschutz					
withworth		/			Gänge/Zoll			Lärmpegel					
Modul		/			Steigung Modul			Emissionswerte					
Spindeldrehzahlen in 1/min													
Getriebestufe		Drehzahlbereich von	bis	Anz der Stufen	Stufensprung								
I								Bemerkungen					
II													
III													
stufenlos von		200 bis	2500 U/min					0,001 bis 50 mm/U					
								max Vorschubkraft 15 000N					
								Eilganggeschwindigkeit 14m/min					

