

## 10 Anhang

### 10.1 Technische Daten

Diese Coronieranlage ist eine Sechsbachsen-Coroniermaschine für das Vor- und Fertigcoronieren von Gerad- und Schrägverzahnungen.

X-Achse: Supportschlitten  
 Y-Achse: Tischnschlitten  
 Z-Achse: Z-Schlitten des Coronierkopfes  
 A-Achse: Werkstückspindel  
 B-Achse: Schwenkteller des Supportschlittens  
 C-Achse: Coronierrad

#### 10.1.1 Technische Daten der Coroniermaschine

<b>Maße und Gewichte</b>	Grundfläche Coronieranlage einschließlich	mm	5600 x 4200 x 2400
	Kühlschmierstoff-Anlage (Länge x Breite x Höhe)		
	Gewicht der Coronieranlage (Nettogewicht)	kg	11000
<b>Werkzeug und Werkstück</b>	Max. bearbeitbarer Modul	mm	6
	Max. Kopfkreisdurchmesser	mm	250
	Max. Verzahnungsbreite	mm	80
	Max. Werkstücklänge	m	500
<b>max. Achswege</b>	X-Achse	mm	645
	Y-Achse	mm	155
	Z-Achse	mm	±81,5
	A-Achse	°	360
	B-Achse	°	±15
	C-Achse	°	360
<b>maximale Achsgeschwindigkeiten</b>	X-Achse	mm/min	15000
	Y-Achse	mm/min	5000
	Z-Achse	mm/min	3250
	A-Achse	min <sup>-1</sup>	800
	B-Achse	°/min	1500
	C-Achse	min <sup>-1</sup>	500

<b>Achsaufösungen</b>	X-Achse: Längenmeßsystem LS 103C	mm	0,0001
	Y-Achse: Längenmeßsystem LS 103C	mm	0,0001
	Z-Achse: Längenmeßsystem LS 103C	mm	0,001
	B-Achse: rotatorischer Geber ROD 250	°	0,001

<b>Elektrische Aus- rüstung</b>	Betriebsspannung	VAC	400
	Versorgungsspannung	VDC	24
	Lichtspannung	VAC	220
	Frequenz	Hz	50
	Anschlußleistung der Coroniermaschine	kW	56
	Nennstrom	A	105
	Eingangsabsicherung	A	125

<b>Motorleistungen</b>	X-Achse: Motor Indramat MDD 090C	Nm	10,4
	Y-Achse: Motor Indramat MDD 090C	Nm	10,4
	A-Achse: Motor Indramat MDD 112B	Nm	17,5
	B/Z-Achse: Motor Indramat MDD 090B	Nm	7,2
	C-Achse: Motor Indramat MDD 112B	Nm	17,5

<b>Zahnriemen-Eigen- frequenzen</b>	X-Achse	Hz	73...80
	Y-Achse	Hz	56...58

<b>Sonstiges</b>	Dauerschallpegel der Coronieranlage	dB(A)	ca. 78
	Druckluftverbrauch der Coronieranlage	m <sup>3</sup> /h	ca. 7,0

#### 10.1.2 Technische Daten der Kühlschmierstoff-Anlage

<b>Maße und Gewichte</b>	Abmessungen der Kühlschmierstoffanlage (Länge x Breite x Höhe)	mm	3560 x 2160 x 2400
	Gewicht der Kühlschmierstoffanlage (Nettogewicht) ohne/mit Tankfüllung	kg	2600/3800
	Tankinhalt Kühlschmierstoff-Anlage	l	1200
<b>Elektrische Ausrüstung</b>	Betriebsspannung	VAC	400
	Versorgungsspannung	VDC	24
	Lichtspannung	VAC	220
<b>Motorleistungen</b>	Filterdruckpumpe (ASF 1) Vogel, PMS 17A/350	kW	1,0
	Filterdruckpumpe (ASF 2) Vogel, PMS 17A/350	kW	1,0
	Filterdruckpumpe (HKD 1 V) Brinkmann, TH 90/340	kW	2,2
	Pumpe Maschinenversorgung Brinkmann, TB 405/390	kW	4,0
	Spülpumpe Vogel, PMS 17A/350	kW	1,0
	Saugpumpe (Schlammwagen) Brinkmann, S 20	kW	0,25
	Pumpe Kühlerversorgung Spandau, PS 1230/390	kW	2,2
	Getriebemotor Walzenantrieb SEW, SA 32D63N-4	kW	0,18
	Getriebemotor Trommelantrieb SEW, SA 62R42DT63K4	kW	0,12
	Getriebemotor Putzerantrieb SEW, SA 32D63N-4	kW	0,18
	Durchlauf-Rückkühler ODRK 200-V	kW	11,0

#### Baugruppen der Kühlschmierstoff-Anlage

Anschwemmfilter:	2 Kessel Typ ASF A1	
	Filterfläche (Kessel):	2,5 m <sup>2</sup>
	Filterleistung (Kessel):	80 l/min
Kühlschmierstoff-Feinfilter (Polizei-Filter):	HDK 1V Nylon-Stützgewebe mit Papierfilterelement	