

Technische Daten

max. Werkstücklänge	mm	700
Schleifschlittenarbeitshub	mm	550
Schleifschlittengeschwindigkeit	max. mm/min	15000
Bahngeschwindigkeit am Werkstück (resultierend aus Vorschub X-Achse und Drehung A-Achse)	max. mm/min	21700
Schleifkopfschwenkung für den Schrägungswinkel der Verzahnung	Grad	0-55 für Rechts- und Links-Steigung
Steigungshöhe	mm	10 bis 90000 und unendlich
Schleifspindelverstellung zur Schleif- scheiben-Positionierung	mm	+ 10
Drehzahl des Schleifspindelantriebsmotor	min-1	600- 20100 bei 10Hz - 335 Hz
daraus resultierende		
Schleifspindeldrehzahl		
Spindel I	min-1	5000 - 25000
Aufnahme- $\emptyset$	mm	10
Schleifscheiben- $\emptyset$	mm	25 - 40
Spindel II	min-1	3200 - 16000
Aufnahme- $\emptyset$	mm	20
Schleifscheiben- $\emptyset$	mm	50 - 80
Spindel III	min-1	2000 - 10000
Aufnahme- $\emptyset$	mm	40
Schleifscheiben- $\emptyset$	mm	100 - 160
Spindel IV	min-1	1250 - 6300
Aufnahme- $\emptyset$	mm	80
Schleifscheiben- $\emptyset$	mm	160 - 240
Abstand Spitzenmitte Schleifspindelmitte		
Spindel I	mm max/min	210/10
Spindel II	mm max/min	205/5
Spindel III	mm max/min	215/15
Spindel IV	mm max/min	235/35
Spitzenmitte über Boden	mm	1050
max. Werkstückdurchmesser	mm	300
max. schleifbare Zähnezahl/Werkstück		1-999

## Leistung der einzelnen Motore:

Umformer für Schleifspindeltrieb	kVA	10
Schleifmotor	im S1 (Dauer-) Betrieb	kW 3,3-6,2
	im S6 (Kurzzeit-)Betrieb	kW 4-8
Schmierölpumpe	kW	0,1
Spannhydraulik	kW	0,55
Reitstockhydraulik	kW	1,1
Teiltrieb A-Achse	Nm	3,5
Tischtrieb Y-Achse	Nm	6,7
Schwenktrieb B-Achse	Nm	1,5
Schleifschlittentrieb X-Achse	Nm	6,7
Öldunstabscheider	kW	0,75
Maschinenversorgungspumpe	kW	1
Durchlauferwärmepumpe	kW	0,32
Filterdruckpumpe	kW	4
Rückkühlaggregat f. Kühlschmierstoff	kW	1,7
Rückkühlaggregat für Schleifmotorkühlung	kW	0,7
Pumpe für Schleifmotorkühlung	kW	0,14
Durchlauferwärmer	kW	6
Spülpumpe für Spritzpistole (Kundenwunsch)	kW	0,14
Gesamtanschlußwert	kVA	39

## Platzbedarf der Maschine einschl. Kühlschmierstoffanlage

Länge x Breite x Höhe in mm

3300 x 4350 x 1780

bei Breite 4350 kommt im Bereich des schwenkbar angeordneten Bedienpultes ein Schwenkradius von ca. 1050 mm hinzu = 5400 mm.

Nettogewicht einschl. Kühlschmierstoff-behälter und Kühlschmierstoff ca. 8500 kg.