

INDEX G200 Dreh- und Fräszentrum

Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat / Typ	INDEX / G200
Baujahr	2002
Spindelstunden	ca. 1.500 h

Technische Details

Drehdurchmesser	200 mm
Drehlänge	400 mm
Stangendurchmesser	42 mm
Umlaufdurchmesser	420 mm
Spannfutter-Durchmesser	175 mm
Drehzahl	6300 U/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	13 / 22 kW
C-Achse	0,001°
Eilgang Z-Achse	30 m/min
Eilgang X-Achse	20 m/min
Revolverkopf (x-fach)	14
Drehzahlbereich - Fräsen	6000 U/min
Antriebsleistung – angetriebene Werkzeuge	5,5 kW
Verfahrweg - x	120 mm
Verfahrweg - z	400 mm

Ausstattung

- Hohlspannzylinder D42/20 für Zangen- und Futterspannung an der Hauptspindel.
- 1- Spanndruck-Einrichtung für Spannzylinder an der Hauptspindel, 10 bis 80 bar.
- C-Achse an der Hauptspindel.
- Revolverkopf mit 14 Stationen Werkzeugaufnahmen für Zylinderschaft DIN 69880.
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter für angetriebene Werkzeuge.
- Zangenaufnahme Größe 5 für Zugspannung in der Hauptspindel D 42 mm, Spannkopf zwangsweise öffnend ohne Spannkopf.
- Kraftbetätigtetes Keilstangenfutter RÖHM KFD HS 175-3
- Anschlag-Einrichtung in der Hauptspindel.
- Kühlschmierstoffleitung durch die Hauptspindel einschließlich Absperrventil elektrisch gesteuert. Kühlmitteldruck max. 20 bar.
- Werkzeug-Antriebseinrichtung mit einer Kopplung für Kreuzschlitten 1 zum Antrieb des in Arbeitsstellung befindlichen Werkzeuges
Leistung KW 5,5 Drehzahl max. U/min 6000
- INDEX - Werkstattprogrammiersystem Turbo H 200.